

广东弯管成型全自动数控弯管机

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：13

德国全斯福重型数控弯管机适用于海工船舶，石油化工，装备制造，液压流体，核电锅炉等领域的厚壁管件与薄壁管件的冷弯成型，最小弯曲半径 $\geq 3D$ 配置西门子控制系统，集成transfluid自主开发的智能弯管软件transfluid-project新款机型采用新一代高效低噪的伺服液压驱动单元，相比采用传统动力单元的上一代弯管机节能高达70%。全斯福数控弯管机为位于德国北威州的德国全斯福原厂设计制造，在上海松江区设立有本地化的售后服务中心与备品备件仓库，专业的技术服务团队竭诚为您提供专业及时的技术咨询，售前售后服务，与自动化集成改造等服务。上海特马液压设备有限公司欢迎广大客户来电咨询和购买。为了更高效的生产流程，我们使用部分/自动换刀系统。结合编码工具，确保可以实现无差错生产。广东弯管成型全自动数控弯管机

德国全斯福transfluid在航空航天领域的管件折弯和管端成型应用方面拥有多年经验。管件切割，弯曲，管端成型，以及自动化集成应用遍布全球市场，例如用于航空航天燃料管，冷却系统，氧气管，水管和废水管。材料可以是不锈钢，特殊铝管或铝合金，或者是钛合金管件。例如，适用于 $\phi 60\text{mm}$ 以内规格的全电动数控弯管机，设备包含中心线伺服助推功能。同一个弯曲点可以分成不同的弯曲段，以便在一个弯曲循环中以不同的助推力在不同的时间节点进行助推。可以集成多层弯曲模用于多种弯曲半径或者应用于直线段长度小于 $2D$ 结构的复合结构弯曲模具。应用是弯曲一个薄壁的钛管(规格 ϕ^*)用于飞机流体管道。此外，该机器还配有一个特殊的防皱模支架，用于设置防皱模模具位置的定位装置，以免在更换模具后反复调整模具位置而导致管件表面划伤或造成废料。弯曲点平滑过渡，无夹伤，无凸起，无波浪，扁平率

德国原装进口钢管挤压成型机TEMAFLEXTF642-CN合同生效后4个月到货，（上海办事处不定期有现货供应）。24度挤压成型，非焊接零泄漏高压密封，根据不同规格，适用于 $\phi 6\text{mm} \sim 42\text{mm}$ 范围液压管件的挤压成型密封 $250\text{bar} \sim 800\text{bar}$ 公称压力，密封性能稳定可靠，可重复拆装，装配简单，适用管件材质不锈钢管，普通钢管，无需单独的卡套，一体挤压成型，广泛应用于液压管件，车辆流体管件的管端加工的连接要求。标准模具成型结构如下图所示，可更换不同结构的模具加工的成型结构；加强型含风冷装置，适用大批量连续加工使用。配套模具规格：管件夹具，通用于不锈钢管，碳钢管，通用于不同壁厚管件，可选规格范围： $\phi 6\text{mm} \sim 42\text{mm}$ 夹具成型顶锥模具可选规格范围： $\phi 6\text{mm} \sim 42\text{mm}$ 不锈钢管与碳钢管适用不同顶锥模具，不同壁厚适用不同顶锥模具。

移动式多功能弯管机德国原装进口transfluid全斯福移动式多功能弯管机特别适用于现场装配，小批量生产的小巧移动型弯管设备，广泛应用于需要小批量管路加工的液压行业，高性价比，结构紧凑，快速换模，材质从碳钢管道不锈钢管。可选配功能：内外去毛刺功能/DIN2352

24度卡套预装功能/37度扩口功能. 该弯管机切割功能管径范围 $\varnothing 6\text{mm}-42\text{mm}$ 最小弯曲半径 $\geq 2 \times D$ 液压部件品牌 $\varnothing$ HYDACBosch-RexrothParkerEO2接头连接件电器部件品牌 $\varnothing$ EATON开关MENNEKES插座弯管推进器可根据管径选配, 可加工实心圆棒可根据需求选配附加功能, 配备三维角度水平尺**机型, 现货供应! 德国原装进口! 欢迎广大客户来电咨询上海特马液压设备有限公司并购买。 车辆空调管的全自动折弯;

高精度管路切割设备——全斯福无屑切管机采用环形切割工艺, 理想的全自动平整切割, 切割后无屑, 管路切割后可直接进一步处理。广泛应用于小规格管件批量全自动切割, 或多品种小批量高精度切管加工, 适用航空航天导管切割下料, 车辆流体管件切割下料, 医疗管件切割下料, 车辆燃油系统管路的切割下料在无屑切管过程中, 管件由可以根据管径大小自动调整拉力的装置自动拉伸, 可以有效防止管端变形或内凹, 单件切割节拍 $3\text{s} \sim 10\text{s}$ 切割长度精度 $\pm$, 可自动套料切割, 自动计算切割数量与所需管件原材料可选自动分拣下料装置, 不同长度管件自动分拣下料至不同工位或料框可选集成在自动生产线, 实现金属导管的高精度切割下料, 管端处理, 激光打码, 自动扫码, 自动弯管, 自动检测等切管机可选集成一体的管端去毛刺平端装置, 可选集成打码或喷码装置可选小规格盘管的全自动批量切割生产线, 可选校直系统, 切割长度精度。本公司位于上海松江区, 上海特马液压设备有限公司, 欢迎广大客户来电咨询购买。 全自动弯管单元换热器管件折弯; 广东全自动数控弯管机专业服务

卡套预装机头 $\varnothing 6\text{mm} \sim 42\text{mm}$ 通用。广东弯管成型全自动数控弯管机

上海特马液压设备有限公司ShanghaiTemaHydraulicMachineryCo;Ltd 的transfluid—TEMA数控弯管机与智能生产线, 是德国全斯福transfluid针对各种应用于航空系统, 车辆制造, 以及装备制造等领域的冷却系统金属管件的折弯开发的智能型数控弯管机, 具有高效灵活高精度等技术特点, 提供金属管材适当自由度的折弯加工, 控制系统集成transfluid自主开发的T-projectpro专业版智能弯管软件, 可以实现仿真模拟并可以自动推荐解决方案等功能。多种规格可选, 直升机冷却系统管件折弯, 特种铝合金材质。本公司位于上海市松江区, 欢迎广大客户来电咨询和购买。 广东弯管成型全自动数控弯管机

上海特马液压设备有限公司在同行业领域中, 一直处在一个不断锐意进取, 不断制造创新的市场高度, 多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准, 在上海市等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑, 成绩让我们喜悦, 但不会让我们止步, 残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志, 和谐温馨的工作环境, 富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新, 勇于进取的无限潜力, 上海特马液压设备供应携手大家一起走向共同辉煌的未来, 回首过去, 我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜, 相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围, 我们更要明确自己的不足, 做好迎接新挑战的准备, 要不畏困难, 激流勇进, 以一个更崭新的精神面貌迎接大家, 共同走向辉煌回来!